

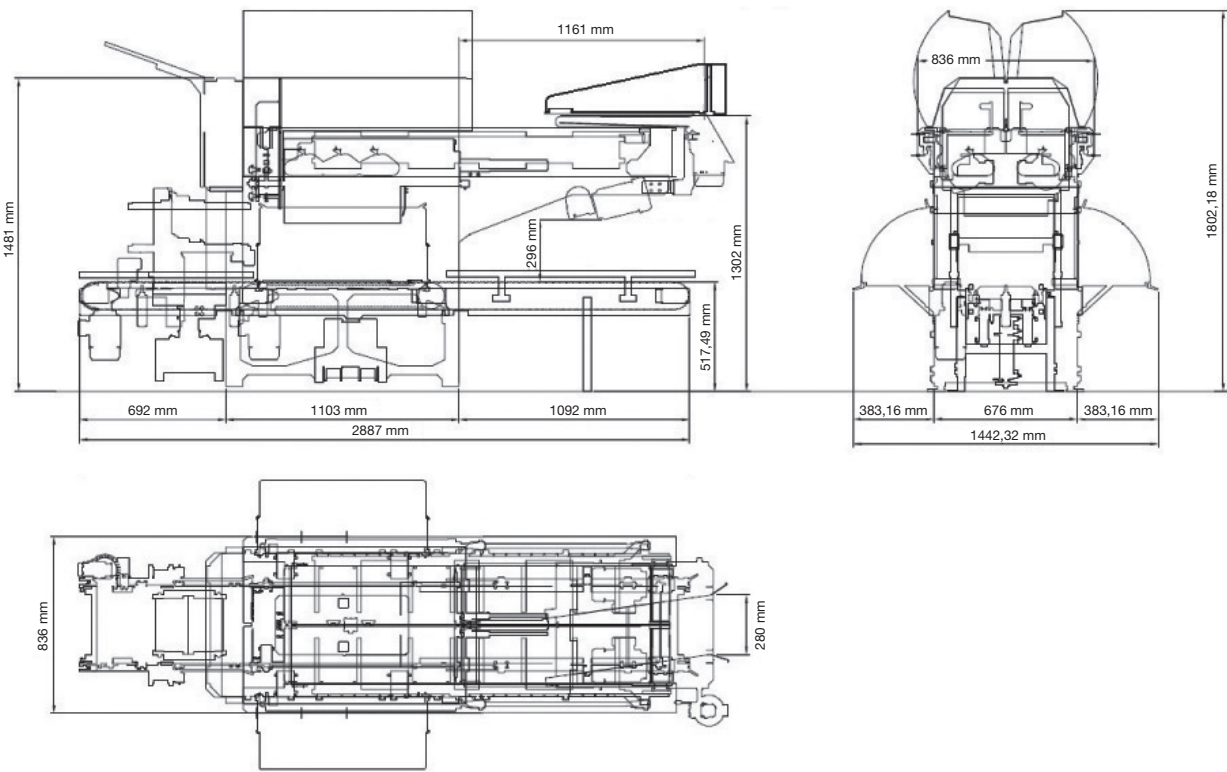
DATOS TÉCNICOS Y CÓDIGOS:

TECHNICAL DATA AND CODES:

INSTALACIÓN ELÉCTRICA Y NEUMÁTICA GBF 100

ELECTRICAL AND PNEUMATIC INSTALLATION GBF 100

- Tensión / Voltage: 220 / 380 V
- Frecuencia / Frequency: 50 / 60 Hz
- Potencia instalada / Installed power: 3,54 kW
- Presión mínima de aire / Minimum air pressure: 6 bar
- Consumo medio de aire (l/caja) / Average air consumption (l/box): 21,7



GBF 100	
CÓDIGOS / CODES	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
1101ENMA00200	ENCAJADORA DE BOLSAS GBF 100 / GBF 100 BOX FILLER
ACCESORIOS / ACCESSORIES	DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION
1101ENMA01000	SISTEMA DE RECHAZO GBF 100 RODILLOS PARALELOS / REJECTION SYSTEM GBF 100 PARALLEL ROLLERS
1101ENMA01100	SISTEMA DE RECHAZO GBF 100 RODILLOS PERPENDICULARES / REJECTION SYSTEM GBF 100 PERPENDICULAR ROLLERS
1101ENMA02000	DISPENSADOR CAJAS 6 ALTURAS / BOX FEEDER 6 UNIT PILE
1101ENMA02100	DISPENSADOR CAJAS 9 ALTURAS / BOX FEEDER 9 UNIT PILE
1101ENMA04200*	TL DOBLE ALIMENTACIÓN GBF 100 CON REPARTO DE BOLSAS / DOUBLE FEEDING CONVEYER TO GBF 100 WITH BAG DIVERTER

*Accesorio indispensable para alcanzar la productividad de 100 bpm. / Needed accessory to reach 100 bpm output.

www.xactpack.co.uk



www.giropack.com

Giró Box Filler

GBF 100

High performance bag box filler system



Encajadora de bolsas de malla.
Hasta 100 bolsas por minuto.

Net bag box filler system.
Up to 100 bags per minute.

www.xactpack.co.uk

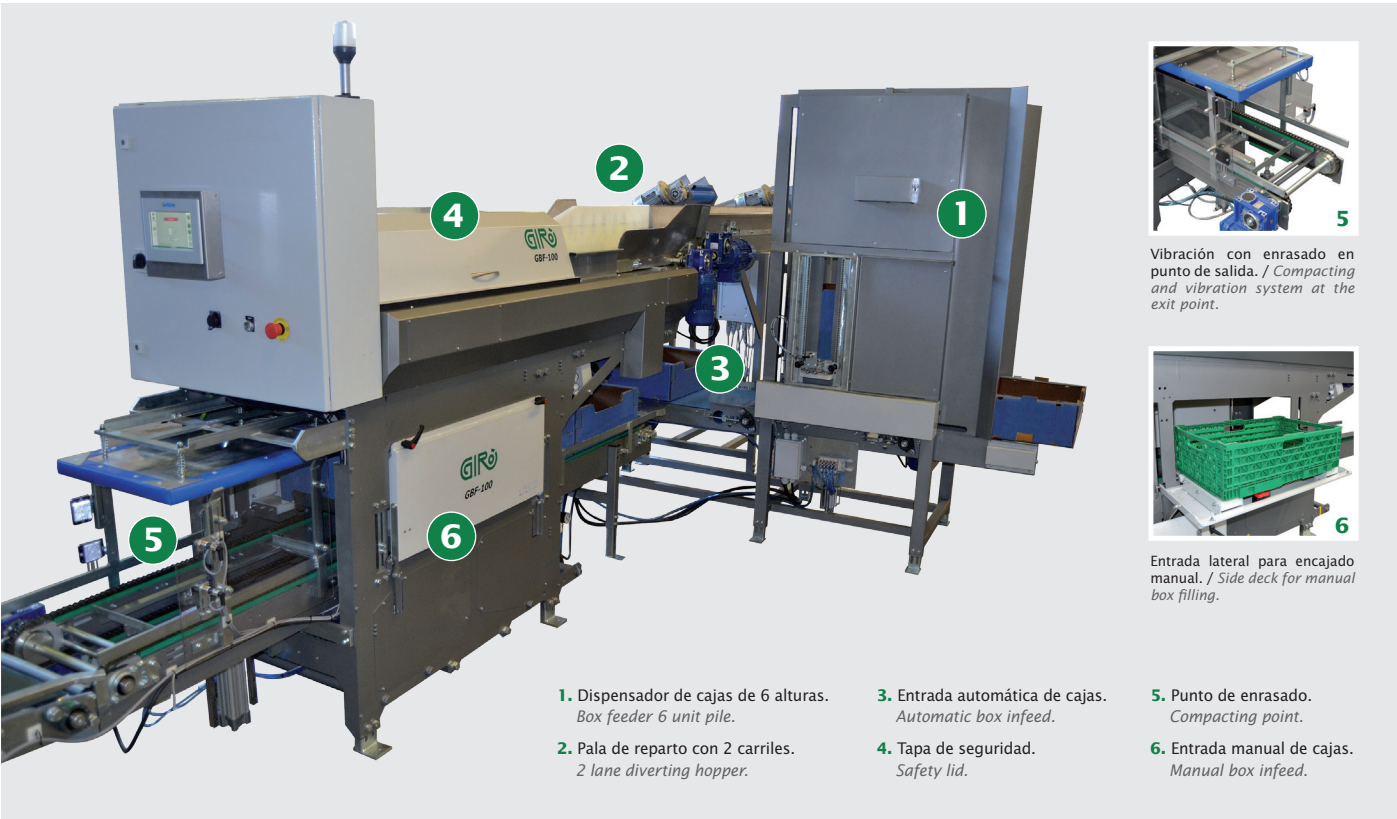


El fabricante se reserva el derecho a efectuar cualquier modificación sin notificación previa. Las marcas que aparecen en este catálogo son propiedad de Giró. The manufacturer reserves the right to make any modification without previous notification. All the brands that appear in this catalogue belongs to Giró property.

ENCAJADORA DE BOLSAS GBF 100 / NET BAG BOX FILLER GBF 100

Dispositivo de encajado automático de alto rendimiento para bolsas de malla de 500 g a 3 kg, diseñado para instalarse al final de la línea de envasado antes del paletizado.

High yield performance automatic box filler device for handling net bags ranging from 500 g to 3 kg. Ideally to be set up at the end of any packing line prior to palletizing.



Alto rendimiento / High performance

Gran velocidad de procesado. Permite encajar hasta 70 bpm (con carril de alimentación simple) o hasta 100 bpm (instalando doble carril de alimentación). / High output. It allows to handle up to 70 bpm (with single lane infeed) or up to 100 bpm (with double lane infeed).

Alta rentabilidad / High yield

Automatización total del proceso de encajado. Total box filling automated process.

Fiabilidad y precisión / Reliability and accuracy

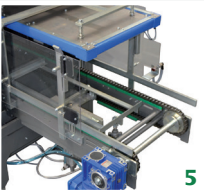
Gracias al sistema opcional de rechazo de cajas, provisto de una célula de peso, se asegura que todas las confecciones cumplen con el parámetro de peso objetivo. / Thanks to a box rejection system, equipped with a load cell, ensures that all boxes meet with the target weight parameter.

Innovación / Innovation

Puede conectarse al software exclusivo de gestión de la planta de envasado **GirControl Plus**. / Connectable to unique **GirControl Plus** software for production control and plant management.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES / MAIN FEATURES

- Máxima capacidad de proceso: hasta 100 bolsas por minuto de 0,5 kg aprox. Maximum output level: up to 100 bags per minute for 0,5 kg bags approx.
- Procesa cajas de 600 x 400 mm (180 a 240 mm de altura) en 1 o 2 capas de bolsas. Handles 600 x 400 mm boxes (180 to 240 mm height) setting 1 or 2 bag layers.
- Admite cajas de cartón y plástico. / Suitable for carton and plastic boxes.
- Conectable al sistema de control de gestión de la producción **GirControl Plus**. Connectable to **GirControl Plus** for plant management and production control.
- Vibración en punto de encajado. / Vibration in the net bag dumping point.
- Vibración con enrasado en punto de salida. / Compacting and vibration system at the exit.
- Sistema opcional de rechazo de cajas con célula de control de peso Optional box rejection system with load cell.
- Acceso lateral para encajado manual. / Side deck for manual box filling.



Vibración con enrasado en punto de salida. / Compacting and vibration system at the exit point.



Entrada lateral para encajado manual. / Side deck for manual box filling.

ACCESORIOS / ACCESSORIES

Sistema de rechazo con célula de control de peso / Rejection system with load cell

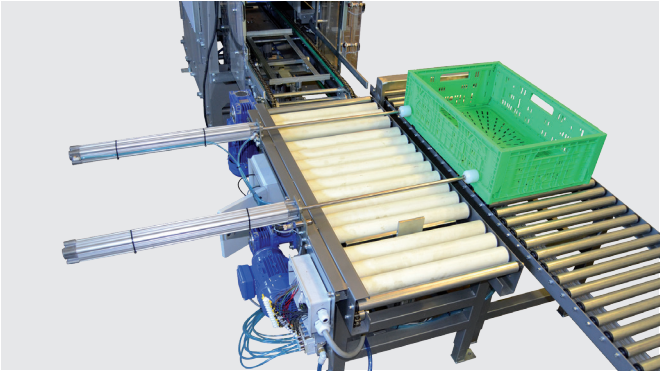
La célula de peso discrimina las cajas que no cumplen con el rango de peso establecido. Incorpora una rampa de rodillos paralela o perpendicular para retirar las cajas rechazadas de la línea.

A load cell detects boxes that do not meet with the target weight range. Parallel or perpendicular side rollers slide out of the line the rejected boxes.

Dispensador de cajas de 6 o 9 alturas / Box feeder 6 or 9 unit pile

Sistema de suministro de cajas automático para la encajadora **GBF 100** (pila de 6 o 9 cajas).

Automatic box infeed system for the **GBF 100** box filler (6 or 9 unit box pile).



Sistema de rechazo con rampa de rodillos paralela. / Box rejection system with parallel roller ramp.



Dispensador de cajas de 6 alturas. / Box feeder 6 or 9 unit pile.

Tabla con ejemplos de confecciones posibles / Table with examples of possible box setups

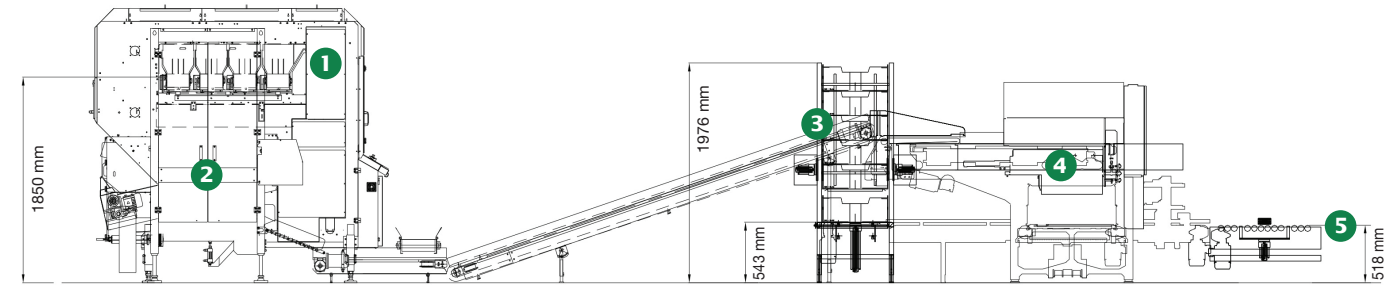
PESO BOLSA BAG WEIGHT	Nº BOLSAS Nr. BAGS	CAPA INFERIOR LOWER LAYER		CAPA SUPERIOR UPPER LAYER		TAMAÑO CAJA BOX SIZE			PESO CAJA BOX WEIGHT	SALIDA OUTPUT	
g	CAJA BOX	IZQ. LEFT	DCHA. RIGHT	IZQ. LEFT	DCHA. RIGHT	L (mm) L (mm)	A (mm) W (mm)	P (mm) D (mm)	kg	bpm*	bpm**
500	30	8	7	7	8	600	400	180	15	70	100
600	10	5	5	0	0	600	400	180	6	57	90
1000	12	3	3	3	3	600	400	180	12	46	62
1000	20	5	5	5	5	600	400	240	20	68	77
2000	5	3	2	0	0	600	400	180	10	35	58
2000	6	3	3	0	0	600	400	180	12	47	71

* Valores con alimentación simple. ** Valores con alimentación de doble carril. Cuando la productividad es superior a 60 bpm, la separación entre bolsas debe ser la adecuada (50 cm). Para cumplir con los parámetros bpm de la tabla, la alimentación debe ser la óptima. / * Values with single lane infeed setup. ** Values with double lane infeed setup. When productivity is greater than 60 bpm, gap separation between bags must be optimal (50 cm). In order to accomplish the bpm parameters of the table, the feeding pace must be optimal.

EJEMPLO DE IMPLEMENTACIÓN / LAYOUT SAMPLE

La encajadora automática **GBF 100** permite procesar la producción de 2 envasadoras con un rendimiento de hasta 100 envases por minuto en diferentes confecciones de caja.

The Automatic Box Filler **GBF 100** is able to process the production of 2 baggers with an output up to 100 bags per minute in specific box setups.



1. Pesadora **PDG-4**.
PDG-4 Dynamic Weigher.

2. **GirBagger UB-60**.
UB-60 GirBagger.

3. Dispensador de cajas de 6 alturas.
Box feeder 6 unit pile.

4. Encajadora **GBF 100**.
Box Filler **GBF 100**.

5. Sistema de control de peso y rechazo de cajas.
Box rejection system with load cell.